

Klebstoffempfehlung für Lisocore Platte

Anwendung	Produkt	Basis	Eigenschaften/Einsatzgebiet	Verarbeitungsdaten
Belegen mit Schichtstoff * HPL 0,8 mm	Collano FL 330	PVAc-Dispersion	Universeller Dispersionsklebstoff für Furnier und Massivholz, feuchtebeständig D3	Auftragsmenge 100–200 g/m ²
				Offene Zeit 8–10 Min.
				Presszeit bei 20 °C > 20 Min. bei 60 °C > 4 Min.
Belegen mit Aluminium * EN AW 5005, 1,5 mm, angeschliffen P100, gereinigt	Collano DW 2040	PVAc-Dispersion	Feuchte- und wärmebeständiger Dispersionsklebstoff für Holz, D3 und Watt 91, mit Collano Härter HR 910 D4	Auftragsmenge 100–200 g/m ²
				Offene Zeit 8–10 Min.
	Collano RS 8021	Silan terminierte Polymere	MS-Polymer Klebstoff für Montage und Flächen, spachtelbar	Auftragsmenge 200–400 g/m ²
				Hautbildungszeit 20 Min. Fixierzeit > 120 Min. Durchhärtezeit 3 mm/24 h
Furnieren * Eiche 0,6 mm	Collano FL 330	PVAc-Dispersion	Universeller Dispersionsklebstoff für Furnier und Massivholz, feuchtebeständig D3	Auftragsmenge 100–200 g/m ²
				Offene Zeit 8–10 Min.
	Sempadur P 8	Harnstoff-Formaldehyd-Harz	Furnierklebstoff, pulverförmig und formaldehydarm, für Emissionsklasse E1	Auftragsmenge 120–160 g/m ²
				Offene Zeit 10–15 Min. Presstemperatur > 80 °C Presszeit > 10 Min.
Lisocore gegenseitig *	Semparoc I 12 NV	Polyurethan	1K PUR-Klebstoff, hohe Beständigkeit	Auftragsmenge 100–300 g/m ²
				Offene Zeit 10–15 Min.
				Presszeit > 180 Min.
Montagen	Collano BM 866	Silan terminierte Polymere	High Tack MS-Polymer Montageklebstoff, hochstandfest und hohe Anfangshaftung von 200 kg/m ²	Raupe 5–10 mm
				Raupenabstand 10–20 cm
				Durchhärtezeit 2–3 mm/24 h
	Collano BM 303	PVAc-Dispersion	Pastöser PVAc-Montageklebstoff	Raupe 5–10 mm
				Raupenabstand 10–20 cm
				Offene Zeit 15–20 Min. Presszeit > 30 Min.
Umleimer und Kanten * ABS Kunststoff	Collano KE-Typen	Ethylen-Vinylacetat-Copolymer (EVA)	EVA-Schmelzklebstoffgranulat/patronen für Kantenanleimmaschinen	Verarbeitungstemperatur 160–240 °C

* nur Lisocore unbeschichtet

Hinweis

Klebstoffauswahl und Anwendungen sind nicht abschliessend. Collano hat weitere Produkte für die oben genannten Materialien im Sortiment. Klebeflächen müssen plan, sauber und fettfrei sein. Wichtig: Stauchung der Kernstruktur unbedingt vermeiden. Wir empfehlen einen Flächen-Pressdruck je Plattenstärke von 0,5–1,0 kg/cm². Aufgrund sehr geringen Plattentoleranzen von $\pm 0,20$ mm ist ein vorheriger Flächen- bzw. Kalibrierschliff nicht zwingend erforderlich. Für optimalen Klebstoffauftrag empfehlen wir Collano Spachteln. Bei dünneren Beschichtungen als 0,8 mm Kunstharz ist tendenziell auf geringere Auftragsmenge zu achten, um ein Abzeichnen in der Oberfläche zu verhindern. Unsere Klebstoffspezialisten unterstützen Sie bei der Wahl und Inbetriebnahme von maschinellen Auftragstechniken.

Die vorliegenden Verarbeitungsdaten wurden im Normprüfklima bei 20 °C und 65% relative Luftfeuchtigkeit ermittelt und beziehen sich auf die genannten Materialien und Anwendungen. Deshalb sind Abweichungen zum technischen Datenblatt möglich. Die Angaben beruhen auf Erfahrungen von Collano. Da Material und Verarbeitungsbedingungen das Klebstoffverhalten beeinflussen und ausserhalb unseres Einflusses liegen, kann daraus keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir empfehlen einen Praxisversuch. Bei anderen Anwendungen oder Materialien als oben aufgeführt, wenden Sie sich an unsere Klebstoffspezialisten.

Ausführliche Produktinformationen entnehmen Sie bitte den entsprechenden Datenblätter.

Technische Datenblätter

Aktuell und jederzeit abrufbar unter www.collano.com.

