

Merkblatt Oberflächenbehandlung Innentüren

System homogen deckend zum Spritzen

Alle Türen sind vor oder unmittelbar bei Lieferung auf den Bau wirksam gegen Feuchtigkeit und Nässe zu schützen. Die Türflächen, Kanten und Glasausschnitte müssen grundiert und deckend gestrichen sein.

Um Feuchteschäden auch bei Innentüren zu vermeiden, empfehlen wir dringend die nachfolgenden Hinweise für die Oberflächenbehandlung einzuhalten. Bei der Wahl eines anderen Lacksystems muss zwingend auf gleichwertige Qualität und Eigenschaften geachtet werden. Bei Abweichungen kann keine Garantie übernommen werden.

<u>Grundierung:</u> Grundierung mit Filmschutz Induline GW-204, Colores	Wasserverdünnbare hochdeckende Grundierung, isolierend gegen Holzinhaltsstoffe mit guten Ablaufeigenschaften. Induline GW-204 enthält Konservierung gegen mikrobielle Schädigung (Schimmel, etc.) des Filmes. Induline GW-204 kann durch Streichen, Rollen oder Spritzen appliziert werden und kann mit Wasser verdünnt werden. Die optimale isolierende Wirkung wird erreicht bei einer Verdünnung bis max. 30%. Der Untergrund muss fett-, wachs-, schmutz und staubfrei sein. Die Lösung muss gut aufgerührt werden, auch während der Verarbeitung oder nach Arbeitspausen. Verarbeitungstemperatur +15°C – 30°C (Luft- und Oberflächentemperatur des Holzuntergrundes). Der Untergrund muss gut gesättigt sein, Auftrag 100 – 150 ml/m² je nach Verarbeitungsmethode und Holzart. Es ist auf gute Sättigung der Schnittkanten (Massivholz und Decklagen) zu achten. Die Trocknung erfolgt in ca. 4 Stunden, Praxiswert bei +20°C und 65% relative Luftfeuchtigkeit. Bei tiefen Temperaturen und höheren Luftfeuchtigkeiten kann sich die Trocknung wesentlich verzögern. Forcierte Trocknung in der Trockenkammer bei +30°C in ca. 45 Minuten.
<u>Zwischenanstrich:</u> Aidol Induline DW-604	Zwischenanstrich auf PU-Acrylbasis, damit gut schleifbar und rasch trocknend. (Spritzdruck 90 – 120 bar, Mantelluft max. 1.5 bar) Auftrag ca. 150 – 200 µ, nach ca. 4 Stunden schleifbar mit Korn ≥ 220. Stellen die MDF Fasern beim Spritzen mit DW 604 auf, so ist die Trocknungszeit/Temperatur der Imprägnierung zu erhöhen.
<u>Decklack:</u> Aidol Induline DW-604	Spritzen mit ca. 90 – 120 bar Spritzdruck und max 1.5 bar Mantelluft, um möglichst geringe Mikroschaumbildung zu erzielen. Eine Schichtstärke von 200 µ sollte für optimalen Schutz und Verlauf angestrebt werden. Das Material ist spritzfertig eingestellt, es kann zur Verlaufsverbesserung mit 5 –10% Wasser verdünnt werden. DW-604 ist oberflächentolerant und gleicht geringe Unebenheiten aus. Weiterverarbeitung nach ca. 48 Stunden

Optional: Zusätzlicher Schutz gegen erhöhte Beanspruchung:

<u>Ueberzugslack:</u> Aidol Induline LW-720	Farbloser Ueberzugslack zur Erhöhung der Ringfestigkeit der gesamten Oberflächenbehandlung. Auftrag ca. 125 – 175 µ Stapelbar nach ca. 24 Stunden
---	---

Bitte beachten Sie auch die entsprechenden technischen Merkblätter der Lackhersteller.

Bezugsquellen: COLORES Handelsgesellschaft AG, 8957 Spreitenbach
10 Filialen in der Schweiz. www.colores.ch