



lisocore®

Leichtbauplatten

leicht – stabil – mobil



Die bearbeiteten Platten warten auf ihren Einsatz.






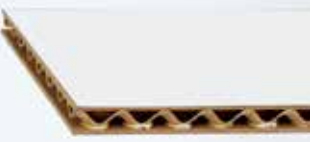
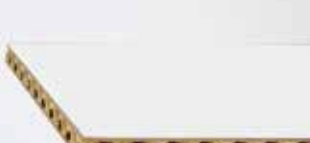


Lisocore® als stabiler Messestand.

Einfache Verarbeitung und vielseitige Anwendung

Der hoch entwickelte Werkstoffverbund Lisocore® ist ein extrem materialeffizienter Leichtbau-Werkstoff. Die form- und stoffschlüssig verbundenen Leichtbauplatten lassen sich mit herkömmlichen Werkzeugen und Maschinen auch zu freien Formen bearbeiten. Kanten können ohne zusätzliche Einleimer oder Riegel angeleimt werden. Damit unterscheidet sich Lisocore® von allen anderen bestehenden Leichtbau-Werkstoffen.



Clevere Lösungen auch für die Küche.

Lagersortiment BRAUN AG	Deck mm	Format mm	Gewicht ca. kg/m ³	
Lisocore® Leichtbauplatte mit Sperrholzdeck (Ilomba/Pappel)	3	2440 × 1220 × 15	270	
Lisocore® Leichtbauplatte mit HDF-Deck (ungeschliffen)	3	2800 × 2070 × 16	385	
	3	2800 × 2070 × 19	330	
	4	2800 × 2070 × 25	315	
	4	2800 × 2070 × 30	300	
Lisocore® Leichtbauplatte mit MDF-Deck (geschliffen)	8	2800 × 2070 × 40	355	
	8	2800 × 2070 × 50	280	
Lisocore® Leichtbauplatte mit HDF-Deck, U 11026 VV Kristallweiss, beidseitig beschichtet	3	2800 × 2070 × 19	320	
	5	2800 × 2070 × 25	375	
Lisocore® Leichtbauplatte mit HDF-Deck, K 101 PE Perl, Frontweiss, beidseitig weiss beschichtet	3	2800 × 2070 × 16	430	
	3	2800 × 2070 × 19	350	
	4	2800 × 2070 × 25	360	
	4	2800 × 2070 × 30	340	
	8	2800 × 2070 × 40	375	
Lisocore® Leichtbauplatte mit HDF-Deck, K 101 SM seidenmatt, Frontweiss, beidseitig weiss beschichtet	3	2800 × 2070 × 16	430	
	3	2800 × 2070 × 19	350	
	4	2800 × 2070 × 25	360	
	4	2800 × 2070 × 30	340	
Lisocore® Leichtbauplatte mit MDF-Deck, beidseitig weiss seidenmatt, 2-seitig Multiplex-Einleimer 2070 × 95 mm, speziell für grossformatige Schiebetüren	8	2800 × 2070 × 40	345	
	8	2800 × 2070 × 50	320	



Einzigartiger Aufbau

Die herausragenden Eigenschaften erreicht der moderne Werkstoff durch seinen einzigartigen Aufbau. Dieser besteht aus mindestens zwei dünnen Deckschichten, die durch eine dreidimensional geformte Kernstruktur aus Holzfasern miteinander verbunden werden. Durch punktuelles Fräsen der Deckschichten entstehen Vertiefungen, in denen die Kernstruktur formschlüssig aufgenommen wird. Für die stoffschlüssige Verbindung sorgt eine hochfeste Verklebung.

Entscheidende Effekte

Durch die form- und stoffschlüssige, unnachgiebige Verbindung können sich die einzelnen Schichten des Aufbaus bei Biegebelastungen nicht gegeneinander verschieben.

Das Schalentragswerk nimmt eingreifende Kräfte besonders vorteilhaft auf, so dass eine aussergewöhnlich hohe Tragwirkung erreicht wird.

Belastungen müssen nicht mehr alleine von der Verklebung der einzelnen Verbundbestandteile aufgenommen werden. Jeder Bestandteil des Verbundes kann so bis an seine spezifische, physikalische Belastungsgrenze ausgenutzt werden.

Durch die extrem dünne Ausführung des Schalentragswerks und den minimalen Einsatz von Klebstoff ist Lisocore® höchst materialeffizient und ressourcenschonend.

