



BRAUN, der führende Holzwerkstoffhändler, erweitert seine Lagerkapazität und -qualität.

HÖHERE PRODUKTQUALITÄT DANK KLIMATISIERTER LAGERHALTUNG

Mit der Erweiterung und Sanierung des bestehenden Lagergebäudes setzt die Firma BRAUN AG einen weiteren Meilenstein in der über 120-jährigen Firmengeschichte. Es ist ein klares Bekenntnis zu noch höherer Qualität und Lieferbereitschaft.

Die Anforderungen an die Lagerhaltung von Holzwerkstoffen sind in den vergangenen Jahren kontinuierlich gestiegen. Das liegt zum einen an den stetig komplexer werdenden Produkten, die eine konstant gute Lagerhaltung voraussetzen, und zum anderen an der heute üblichen Just-in-time-Lieferung zu den verarbeitenden Unternehmen. Mit der Sanierung und gleichzeitigen Erweiterung der Lagerkapazität geht BRAUN einen Schritt voraus und stellt damit eine wichtige Weiche für die zukünftige Entwicklung des Unternehmens.

Lagerkapazität um mehr als 50 Prozent gesteigert

Mit einer Baugrundfläche von 4800 Quadratmetern und einer Kubatur von 61 000 Kubikmetern hatte bereits das bisherige Mengenlager beeindruckende Ausmasse. Durch die Erweiterung der Grundfläche auf 8200 Quadratmeter konnte die Kubatur nochmals um mehr als 50 Prozent auf 95 000 Quadratmeter erweitert werden. «Es ging uns nicht nur um die Schaffung zusätzlicher Lagerkapazität», so René Weissinger, verantwortlicher Projektleiter und Mitglied der Geschäftsleitung, «sondern auch um eine gleichzeitige Optimie-

rung der gesamten Lagerlogistik.» Für den Warenumsatz wurde daher eine grosszügige Verladehalle mit rund 1100 Quadratmetern Fläche angebaut. Das Be- und Entladen der LKW erfolgt im Gegensatz zu früher direkt in der Halle. Zwei grosse Tore auf der Süd- und Nordseite ermöglichen einen perfekten, sicheren Verkehrsfluss.

Optimale Lagerbedingungen dank moderner Holzsnitzelheizung

Im Gegensatz zur alten, unbeheizten Halle, die während den Arbeitszeiten auch im Winter stets einseitig offen war, können die Temperaturschwankungen in der neu-

«Mit der Sanierung des Mengenlagers konnten wir die Qualität der Lagerbewirtschaftung weiter optimieren.»

en Halle auf ein Minimum reduziert werden. Möglich wurde dies durch die Inbetriebnahme einer modernen, effizienten Holzsnitzelheizung der Firma Schmid AG energy solutions aus Eschlikon. Die Anlage wird mit einer Heizleistung von 360 KW betrieben und befindet sich auf der Südseite der Halle in einem geschlossenen Anbau.

Holzabfälle optimal genutzt

Die Entscheidung für eine Holzsnitzelheizung war für die Verantwortlichen naheliegend, denn sie ergibt sowohl aus ökonomischer als auch aus ökologischer Sicht Sinn. Dank dieser fortschrittlichen Lösung können anfallende Holzabfälle jetzt vor Ort für die Heizung der Lagerhalle genutzt werden, und aufwändige Transporte entfallen. Für die Bevorratung der Holzsnitzel wurde direkt daneben ein Silo mit rund 600 Kubikmetern Volumen

erstellt. Um die strengen Brandschutzvorschriften zu erfüllen, ist die Halle mit einer Sprinkleranlage ausgestattet.

Mit der erfolgreichen Umsetzung dieses zukunftsweisenden Projektes können sowohl heutige wie auch zukünftige Anforderungen im Bereich der Lagerhaltung perfekt abgedeckt werden.

braun 
Vielfalt in Holz

BRAUN AG
Mooswiesstrasse 76
9201 Gossau
T +41 71 388 71 71
braun.ch



Das alte Mengenlager vor der Erweiterung. Die An- und Ablieferung fand noch im Freien statt.



Die Mitglieder der Geschäftsleitung Christian Ehrbar, Bereichsleiter Marketing & Verkauf (l.), und René Weissinger, Bereichsleiter Logistik, arbeiten für das Wohl der Kunden eng zusammen.



Die gesamte Lagerkapazität ist nach der Erweiterung auf etwa 200 000 Kubikmeter angewachsen.



Grossflächige Oblichter und Seitenfenster sorgen im sanierten und erweiterten Mengenlager für ideale Lichtverhältnisse.